

Pressemitteilung



Die neue HERBOLD-Waschanlage für Walter

Jörg Schneeberger (leitender Geschäftsführer von WKR Walter) und Karlheinz Herbold (Geschäftsführer HERBOLD Meckesheim GmbH) vor der Zentrifuge der neuen Waschanlage

WKR Walter Österreich: Inbetriebnahme einer weiteren HERBOLD-Folienwaschanlage

16.04.2019 – Als Erweiterung ihres Werks in Wels, Österreich, hat sich WKR Walter für eine integrierte Gesamtlösung von HERBOLD Meckesheim GmbH mit Firmensitz in Meckesheim/Deutschland entschieden. Die Hauptkomponenten der letzten Anlage sind die letzte Generation der HERBOLD Vorwascheinheit, eine Hydrozyklonabscheidung sowie ein Trocknungsschritt, basierend auf einer Doppelzentrifuge. WKR Walter recycelt Post-Consumer-Folie.

Die Anlage wird mit in Deutschland angefallenem Ballenmaterial, hauptsächlich DSD-310-Folien, beschickt. Zur effizienten Reinigung des Materials dient eine Hydrozyklonabscheidungsstufe als Grundvoraussetzung für die Produktion von qualitativ hochwertigem Rezyklat zur Herstellung von dünnwandigen Folien. HERBOLD und WKR können auf eine lange Zusammenarbeit zurückblicken. Alle drei bereits vorhandenen Waschanlagen wurden in den letzten zwei Jahren von HERBOLD Meckesheim GmbH mit Hydrozyklonen nachgerüstet, was für WKR eine Qualitätsverbesserung auf einen bisher nicht gekannten Grad der gewaschenen Flakes bedeutet. Erstmals kann WKR durch die Zentrifuge eine Folienwaschanlage ohne thermische Trocknung betreiben.

Die neue Anlage ist für 10.000 t/Jahr ausgelegt. Bei WKR Walter haben bereits die Diskussionen über eine zusätzliche Erweiterung begonnen.



Kontakt WKR Walter:

Jörg Schneeberger
Walter Kunststoffe GmbH
Boschstr. 40
A-4600 Wels
Österreich
Tel.: +43 7242 29077
schneeberger@wkr.co.at
www.walter-kunststoffe.com

Kontakt HERBOLD:

Karlheinz Herbold
HERBOLD Meckesheim GmbH
Industriestr. 33
D-74909 Meckesheim
Deutschland
Tel.: +49-6226-932-0 Fax: +49-6226/932-495
karlheinz.herbold@herbold.com
www.herbold.com